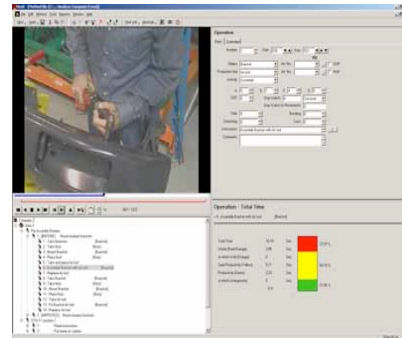


Produktivitätssteigerung mit AviX® - Fact Sheet

AviX® - Integrierte Produktivitätsoptimierung

AviX® steht für die Integration von Videotechnik mit etablierten Werkzeugen wie MTM® oder REFA®.

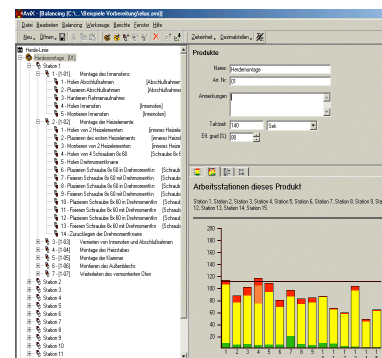
Ein Produktionsprozess wird mit einer Videokamera aufgenommen und auf einen Laptop überspielt. Mit Hilfe der AviX®-Software kann dann ein gemeinsames Team von Produktionsmitarbeitern des Kunden und unseren Spezialisten direkt die zugrunde liegenden standardisierten Bewegungsabläufe identifizieren und eingeben. Die Analyse ist mehr als 10 mal schneller als bei herkömmlichen MTM® oder Refa® Projekten.



Typische Produktivitätserhöhung von 15 bis 45%

Durch die detaillierte Analyse des Produktionsprozesses können verschiedene Methoden der Produktivitätserhöhung parallel zur Wirkung gebracht werden:

- Effizienz – Vermeidung unnötiger Tätigkeiten
- Effektivität – Optimierung von Werkzeugen etc.
- Durchsatz – Minimierung von Unterstützungsleistung
- Bilanz – Ausgleichen der Arbeitstakte
- Ergonomie – Optimale Arbeitsbedingungen
- Qualität – Erhöhte Qualität durch sichere Prozesse



Typische Ergebnisse, sogar in Fertigungsbereichen, die regelmäßig mit Standardmethoden optimiert werden, liegen bei mindestens +15% Produktivität. In weniger intensiv betreuten Fertigungsbereichen werden regelmäßig 45% Produktivitätserhöhung erzielt. Zusätzlich kann die Durchlaufzeit meist um 20 bis 50% reduziert werden. Gleichzeitig verbessert sich die Qualität signifikant, da die Prozesse klar beschrieben und stabil durchgeführt werden.

Schnelle Umsetzung

Mit Hilfe von AviX® entstehen in Teamarbeit detaillierte, visuelle Umsetzungspläne. Daher können die identifizierten Potentiale im Regelfall in wenigen Tagen bis maximal wenigen Wochen realisiert werden. Durch den steten Rückgriff auf das Videomaterial ist die Umsetzung kooperativ, da jederzeit auf den visuellen Nachweis zurückgegriffen werden kann.

Kunden weltweit

AviX® ist zuerst in Schweden entwickelt und von Kunden wie ABB, Ericsson und Scania eingesetzt worden. Heute zählen Unternehmen aus den verschiedensten Branchen zu unseren Kunden wie Audi, Autoliv, Avon, Bosch, DaimlerChrysler, Dynapac, Electrolux, Georg Fischer, Husqvarna, Intersnack, Lear, Leoni, Magna, Metalor, Miele, Siemens, SKF, Von Roll, Wabco und andere.